

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2470—93

T·JK 型车辆减速器重力式系列

1993—12—18 发布

1994—07—01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

T·JK 型车辆减速器重力式系列

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 T·JK 型车辆减速器重力式系列(以下简称“减速器”)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于驼峰调车场双轨条气动浮轨重力式减速器,此减速器分别用于驼峰编组场作为目的和间隔制动设备。

减速器的使用环境温度为 $-40\sim 60\text{C}$ 。

2 引用标准

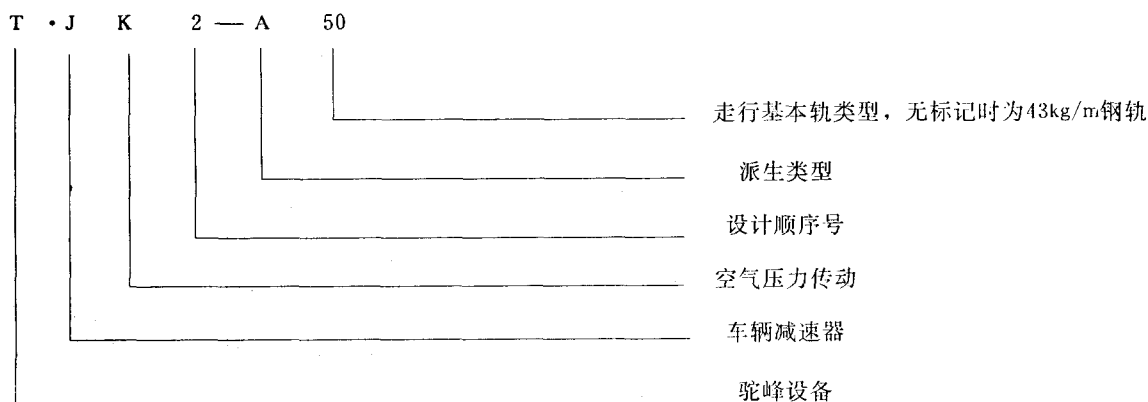
TB 1555	驼峰专用气动系统技术条件
GB 699	优质碳素结构钢 技术条件
GB 700	碳素结构钢
GB 3077	合金结构钢 技术条件
GB 985	气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
GB 6417	金属熔化焊缝缺陷分类及说明
GB/T 12469	焊接质量保证 钢熔化焊接头的要求和缺陷分级
GB 979	碳素钢铸件 分类及技术条件
GB 5676	一般工程用铸造碳钢
GB 1348	球墨铸铁件
GB 9440	可锻铸铁件
TB/Z 5	螺旋道钉硫磺锚固及绝缘防锈涂料
GBJ 81	普通混凝土力学性能试验方法
GBJ 107	混凝土强度检验评定办法

3 产品分类

3.1 品种、规格

3.1.1 减速器有目的制动 T·JK1、T·JK2、T·JK2—A、T·JK2—A50 型和间隔制动 T·JK3、T·JK3—50 型等型号。

3.1.2 减速器型号的含义



3.1.3 每台减速器可由3、4、5、6、7或8节组成。

3.2 减速器的主要尺寸和性能参数。

3.2.1 减速器的尺寸参数见图1。

3.2.1.1 走行基本轨轨高为140mm或152mm时，减速器制动应满足：

制动轨的上侧面至基本轨顶面的距离，外侧 $72_{-0.4}^{+0.4}$ mm，内侧 $80_{-0.4}^{+0.4}$ mm；

制动轨间的开口尺寸，第一钳中心处 $129_{+0.5}^{+0.5}$ mm，其它钳中心处为 $126_{+0.5}^{+0.5}$ mm；

两边内侧制动轨轨顶间的最小距离为 1351 ± 3 mm；

调整时，内侧制动轨轨顶，距走行基本轨内侧最大距离应为 $40_{+0.5}^{+0.5}$ mm。

3.2.1.2 走行基本轨轨高为140mm或152mm时，减速器缓解应满足：

内侧制动轨的上侧面至基本轨顶面的距离不大于78mm；

外侧制动轨的上侧面至基本轨顶面的距离不大于73mm；

制动轨间的开口尺寸不小于165mm。

3.2.1.3 减速器的基本轨采用43kg/m或50kg/m的长轨，其轨距应符合 1435 ± 0.2 mm。

3.2.1.4 减速器的入口(喇叭口)外端，在制动时应不小于195mm。

3.2.1.5 减速器制动时，上部限界应满足图2所示的减速器上部限界。

3.2.2 减速器的性能指标

当减速器的尺寸参数符合第3.2.1条并满足TB 1555规定时，减速器的性能指标如下：

3.2.2.1 减速器单位制动能高：目的制动 $h=0.12$ m/m；间隔制动 $h=0.125$ m/m。

不同节数减速器的制动能高 $H_z=n \cdot l \cdot h$ 。

式中： n ——减速器节数；

l ——减速器相邻两个制动钳之间的距离(简称节)，m；

h ——减速器单位制动能高，m/m。

当 $l=1.2$ m时，不同节数减速器的制动能高应符合表1的规定。